

## Präzisionsdrehteile

*K.H. Lueg GmbH, Iserlohn*

Dreh- und Dreh-Frästeile aus Messing von  $\varnothing$  4 – 65 mm auf CNC-gesteuerten Dreh- und CNC Dreh-Fräszentren

## Kaltfließpressteile

*MN Kaltformteile, Altena*

Mehrstufenkaltformteile bis 6 Stationen, Hohlfließpress- und Profileile, Doppel- und Einfachdruckkaltformteile gefertigt aus Drahtstärken von  $\varnothing$  0,9 – 24 mm

## Sonderschrauben

*Fa. Rüggeberg, Breckerfeld*

Schrauben von M2 – M8, Blech- und KT-Schrauben, gewindefurchende Schrauben

Antriebe: Schlitz, Kreuzschlitz, Torx. Güten 4.6 – 12.9

Materialien: Stahl, Edelstahl, Messing und Aluminium

## Tellerfedern

*Fa. Schnorr, Sindelfingen*

Tellerfedern nach DIN oder Sonderausführungen. Gestanzte oder feingschnittene Ausführung der Gruppen 1, 2 und 3

Sicherungsscheiben

Feinschneidteile von 80 – 250 to., Tischgröße 540 x 540 mm,

Bandbreite max. 210 mm, Dicke max. 10 mm

Material C75S, 51CrV4, X10, X7, DC04, C-Stähle,

20 – 70 Hub/Minute, je nach Bauteil

## Drahtbiegeteile

*Fa. Blanke, Iserlohn*

Drahtbiegeteile von  $\varnothing$  1,5 – 16 mm

Press-, Stanz- und Stauchartikel, Gewindeteile, Endenbearbeitung

## Verbindungstechnik

*Fa. Vogt, Lostorf (CH)*

Mechanische Bauelemente, Niettechnik, Kontaktteile f. Printplatten, Lötanschlüsse, Kabelanschlüsse. Handwerkzeuge u. Zubehör  
Stanzteile, Rohrteile, Kunststoff-Metallverbundteile, Drahtteile, Profilsägen,  
eigener Formen-, Werkzeug- und Vorrichtungsbau

## Normalien und Zeichnungsteile

*Fa. Eberhard, Nordheim*

Für Stanztechnik, Formenbau, Vorrichtungsbau, Umformtechnik, Auswerferstifte, Schneidstempel, Formstempel, Sonderstempel, Bohrbuchsen usw.

Rotationssymmetrische Zeichnungsteile mit engen Toleranzen, gedreht, geschliffen, drahterodiert oder poliert.